





PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

【 3. 定格及び適用電線 RATINGS AND APPLICABLE WIRE 】

項目 Item	規格 Standard			
最大許容電圧 Rated Voltage (maximum)	100 V			
最大許容電流 及び適用電線 Rated Current (maximum) and Applicable Wires		信号部 SIGNAL	電源部 POWER	[AC (実効値 rms) / DC] 圧着ピン (AWG#16~24) Crimp Pin 被覆外径 : φ 3.1mm maximum Insulation O.D. 圧着リセプタクル (AWG#16~24) Crimp Receptacle 被覆外径 : φ 3.1mm maximum Insulation O.D. 圧接ターミナル (AWG#26, 28) IDT Terminal 被覆外径 : φ 0.8~0.9mm Insulation O.D.
	AWG#16	-----	6 A	
	AWG#18	-----	5 A	
	AWG#20	-----	4 A	
	AWG#22	-----	3 A	
	AWG#24	-----	2 A	
	AWG#26	1.5 A	-----	
AWG#28	1.0 A	-----		
使用温度範囲 Ambient Temperature Range	-40°C ~ +85°C*1			

\* 1 : 通電による温度上昇分も含む。  
Including terminal temperature rise.

REVISE ON PC ONLY	E	SEE SHEET 1 OF 17	TITLE:	MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)	製品仕様書	
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
REV.	DESCRIPTION		DOCUMENT NUMBER	PS-54849-004	FILE NAME	SHEET
					PS54849004.doc	2 OF 17
EN-37-1 (019)						



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

【 4. 性 能 PERFORMANCE 】

4-1. 電氣的性能 Electrical Performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-1-1	接 触 抵 抗 Contact Resistance	コネクタを嵌合させ、開放電圧20mV以下、短絡電流10mA以下にてV <sub>1</sub> -V <sub>2</sub> 間の電圧降下を測定して、接触抵抗に換算する。(測定箇所は、7項に基づく。) (JIS C5402 5.4)  Mate connectors, measure by dry circuit, 20mV maximum, 10mA maximum. (Refer to Paragraph 7) (JIS C5402 5.4)	信号部 Signal	60 milliohms maximum
			電源部 グランド部 Power Ground	100 milliohms maximum
4-1-2	絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間にDC 500Vを印加し測定する。 (JIS C5402 5.2 / MIL-STD-202 試験法 302)  Mate connectors, measure by applying 500V DC between adjacent terminals or terminal and ground. (JIS C5402 5.2 / MIL-STD-202 Method 302)	1000 Megaohms minimum	
4-1-3	耐 電 圧 Voltage Proof	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、AC 500V (実効値)を1分間印加する。 (JIS C5402 5.1 / MIL-STD-202 試験法 301)  Mate connectors, apply 500V AC (r.m.s.) for 1 minute between adjacent terminals or terminal and ground. (JIS C5402 5.1 / MIL-STD-202 Method 301)	異状なきこと No Breakdown	

REVISE ON PC ONLY

**E**

SEE SHEET 1 OF 17

TITLE:

MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER

**PS-54849-004**

FILE NAME

PS54849004.doc

SHEET

3 OF 17

EN-37-1 (019)



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

4-2. 機械的性能 Mechanical Performance

項目 Item		条件 Test Condition		規格 Requirement
4-2-1	挿入力及び抜去力 Insertion and Withdrawal Force	毎分25±3mmの速さで挿入、抜去を行なう。	挿入力 Mating Force	78.4N {8.0kgf} maximum
		Insert and withdraw connectors at the speed rate of 25±3mm per minute.	抜去力 Un-mating Force	2.9N {0.3kgf} minimum
4-2-2	Mini Mi II リセプタクル コネクタ挿入力 及び抜去力 Mating and Un-mating Force of Receptacle Connector	適合するMini Mi II リセプタクルコネクタにて、 毎分25±3mmの速さで挿入、抜去を行なう。  Mate and un-mate Mini Mi II receptacle connectors at a speed rate of 25±3mm per minute.		第6項参照 Refer to paragraph 6
4-2-3	ターミナル保持力 Terminal / Housing Retention Force	ハウジングに装着されたターミナルを毎分25±3mm の速さで引張る。  Apply axial pull out force on the terminal assembled in the Housing at a speed rate of 25±3mm per minute.		9.8N {1.0kgf} minimum
4-2-4	ハウジングの パネル挿入力 Housing / Panel Insertion Force	モレックス顧客用図面に規定された標準パネルへ、 ハウジングを図面に指示された方向へ毎分25±3mm の速さで挿入する。  Insert the housing into panel as regulated on molex customer sales drawing, at a speed rate of 25±3mm per minute.		78.4N {8.0kgf} maximum
4-2-5	ハウジングの パネル保持力 Housing / Panel Retention Force	モレックス顧客用図面に規定された標準パネル切抜穴 寸法を使用して、正規に取り付けた後、挿入方向と 反対側から毎分25±3mmの速さの引抜力を与え、 パネル保持力を測定する。  Set a housing as regulated on molex customer sales drawing, measure housing panel retention force by pushing from back of the housing at a speed rate of 25±3mm per minute.		98N {10kgf} minimum
4-2-6	プラグハウジング ロック保持力 Plug Housing Rock Retention Force	コネクタを嵌合させ、プラグハウジングを軸方向へ 毎分25±3mmの速さで引張る。  Mate connectors and apply axial pull out force on the plug housing at a speed rate of 25±3mm per minute.		98N {10kgf} minimum

REVISE ON PC ONLY

E

SEE SHEET 1 OF 17

TITLE:

MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO  
MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER

PS-54849-004

FILE NAME

PS54849004.doc

SHEET

4 OF 17

EN-37-1 (019)



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

Mechanical Performance (Continued)

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement
4-2-7	インパクト・テスト (落球試験) Impact Test (Iron ball Dropping)	500±25gの鉄球を1.3mの高さから、プラグハウジング側6方向及び、リセプタクルハウジング側嵌合方向へ自由落下させる。 Drop a 500±25grams of iron ball to the 6 surface of a plug housing and connecting surface of the receptacle housing from a height of 1.3 meters.	コンタクトが落球によって短絡するような破壊がコネクタに生じないこと No damage or breakdown like a short circuit.
4-2-8	圧着ターミナル 圧着部引張り強度 Pull-out Force of Crimped Wire	圧着されたピンを治具に固定し、電線を軸方向に毎分25±3mmの速さで引張る。 (JIS C5402 6.22) Fix the crimped pin, apply axial pull out force on the wire at a speed rate of 25±3mm per minute.	29.4N {3.0kgf} minimum
4-2-9	圧着ターミナル 挿入力 Crimp Terminal Insertion Force	圧着されたピンをハウジングに挿入する。 Insert the crimp pin into the housing.	14.7N {1.5kgf} maximum
4-2-10	圧着ターミナル 保持力 Terminal / Housing Retention Force	ハウジングに装着されたターミナルを毎分25±3mmの速さで引張る。 Apply axial pull out force on the terminal assembled in the housing at a speed rate of 25±3mm per minute.	29.4N {3.0kgf} minimum

REVISE ON PC ONLY

**E**

SEE SHEET 1 OF 17

TITLE:

MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER

**PS-54849-004**

FILE NAME

PS54849004.doc

SHEET

5 OF 17

EN-37-1 (019)



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

4-3. その他 Environmental Performance and Others

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement		
4-3-1	繰返し挿抜 Repeated Mate / Un-mate	1分間に10回以下の速さで挿入、抜去を100回繰返す。 When mate and un-mated up to 100 cycles repeatedly at a rate of 10 cycles per minute.	接触抵抗 Contact Resistance	信号部 Signal	80 milliohms maximum
				電源部 グランド部 Power Ground	120 milliohms maximum
4-3-2	温度上昇 Temperature Rise	コネクタを嵌合させ、最大許容電流を通電しコネクタの温度上昇分を測定する。(UL 498) Mate connectors and measure the temperature rise of contact when the maximum AC rated current is passed. (UL 498)	温度上昇 Temperature Rise		30°C maximum
4-3-3	耐振動性 Vibration Exposure	DC 1.0mA通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な3方向に掃引割合10~55~10Hz/分、全振幅1.5mmの振動を各2時間加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Mate connectors and subject to the following vibration conditions, for a period of 2 hours in each of 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1.0mA during the test. Amplitude: 1.5mm P-P Frequency: 10-55-10Hz in 1 minute. Duration: 2 hours in each of X-,Y-,Z- axes. (MIL-STD-202 Method 201)	外観 Appearance		異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	信号部 Signal	80 milliohms maximum
				電源部 グランド部 Power Ground	120 milliohms maximum
			瞬断 Discontinuity		1.0 microsec. maximum

REVISE ON PC ONLY

**E**

SEE SHEET 1 OF 17

TITLE:

MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER

**PS-54849-004**

FILE NAME

PS54849004.doc

SHEET

6 OF 17

EN-37-1 (019)



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

Environmental Performance and Others (continue)

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement		
4-3-4	耐衝撃性 Mechanical Shock	DC 1.0mA通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な6方向に490m/s <sup>2</sup> {50G}の衝撃を各3回加える。 (JIS C0041 / MIL-STD-202 試験法 213)  Mate connectors and subject to the following shock conditions. 3 times of shocks shall be applied for each 6 directions along 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1.0mA current during the test. (Total of 18 shocks) Test pulse: Half Sine Peak value: 490m/s <sup>2</sup> {50G} Duration: 11ms (JIS C0041 / MIL-STD-202 Method 213)	外観 Appearance	異常なきこと No Damage	
			接触抵抗 Contact Resistance	信号部 Signal	80 milliohms maximum
				電源部 グランド部 Power Ground	120 milliohms maximum
瞬断 Discontinuity	1.0 microsec. maximum				
4-3-5	耐熱性 Heat Resistance	コネクタを嵌合させ、105±2°Cの雰囲気中に96時間放置後取り出し、1~2時間室温に放置する。 (JIS C0021 / MIL-STD-202 試験法 108)  Mate connectors and expose to 105±2°C for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C0021 / MIL-STD-202 Method 108)	外観 Appearance	異常なきこと No Damage	
			接触抵抗 Contact Resistance	信号部 Signal	80 milliohms maximum
				電源部 グランド部 Power Ground	120 milliohms maximum
4-3-6	耐寒性 Cold Resistance	コネクタを嵌合させ、-40±3°Cの雰囲気中に96時間放置後取り出し、1~2時間室温に放置する。(JIS C0020)  Mate connectors and expose to -40±3°C for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C0020)	外観 Appearance	異常なきこと No Damage	
			接触抵抗 Contact Resistance	信号部 Signal	80 milliohms maximum
				電源部 グランド部 Power Ground	120 milliohms maximum

REVISE ON PC ONLY

E

SEE SHEET 1 OF 17

TITLE:

MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER

PS-54849-004

FILE NAME

PS54849004.doc

SHEET

7 OF 17

EN-37-1 (019)



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

Environmental Performance and Others (Continued)

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement			
4-3-7	耐湿性 Humidity Exposure	コネクタを嵌合させ、60±2℃、相対湿度90～95%の雰囲気中に96時間放置後取り出し、1～2時間室温に放置する。 (JIS C0022 / MIL-STD-202 試験法 103)  Mate connectors and expose to 60±2℃, relative humidity 90 to 95% for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C0022 / MIL-STD-202 Method 103)	外 観 Appearance		異状なきこと No Damage	
			接触抵抗 Contact Resistance	信号部 Signal	80 milliohms maximum	
				電源部 グランド部 Power Ground	120 milliohms maximum	
			耐電圧 Dielectric Strength		4-1-3項 満足のこと Must meet 4-1-3	
			絶縁抵抗 Insulation Resistance		100 Megaohms minimum	
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	コネクタを嵌合させ、-40±3℃に30分、+85±2℃に30分、これを1サイクルとし、5サイクル繰り返す。 但し、温度移行時間は3分以内とする。 試験後、1～2時間室温に放置する。 (JIS C0025)  Mate connectors and subject to the following conditions for 5 cycles. Upon completion of the exposure period, the specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 1cycle a) -40±3℃ 30 minutes b) +85±2℃ 30 minutes Transit time shall be within 3 minutes. (JIS C0025)	外 観 Appearance		異状なきこと No Damage	
			接触抵抗 Contact Resistance	信号部 Signal	80 milliohms maximum	
				電源部 グランド部 Power Ground	120 milliohms maximum	

REVISE ON PC ONLY

E

SEE SHEET 1 OF 17

TITLE:

MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER

PS-54849-004

FILE NAME

PS54849004.doc

SHEET

8 OF 17

EN-37-1 (019)





PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

Environmental Performance and Others (Continued)

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement		
4-3-9	塩水噴霧 Salt Spray	コネクタを嵌合させ、35±2℃にて5±1%重量比の塩水を48±4時間噴霧し、試験後常温で水洗いした後、室温で乾燥させる。 (JIS C0023 / MIL-STD-202 試験法 101)  Mate connectors and expose to the following salt mist conditions. Upon completion of the exposure period, salt deposits shall be removed by a gentle wash or dip in running water, after which the specified measurements shall be performed. NaCl solution Concentration: 5±1% Spray time: 48±4 hours Ambient temperature: 35±2℃ (JIS C0023 / MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage	
			接触抵抗 Contact Resistance	信号部 Signal	80 milliohms maximum
				電源部 グランド部 Power Ground	120 milliohms maximum
4-3-10	亜硫酸ガス SO <sub>2</sub> Gas	コネクタを嵌合させ、40±2℃にて50±5ppmの亜硫酸ガス中に24時間放置する。  Mate connectors and expose to 50±5ppm SO <sub>2</sub> Gas, ambient temperature 40±2℃ for 24 hours.	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage	
			接触抵抗 Contact Resistance	信号部 Signal	80 milliohms maximum
				電源部 グランド部 Power Ground	120 milliohms maximum

( ) : 参考規格 Reference Standard

【 5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS 】

図面参照 Refer to the drawing.

【 6. Mini Mi II コネクタ 挿入力及び抜去力 INSERTION / WITHDRAWAL FORCE OF Mini Mi II CONNECTOR 】

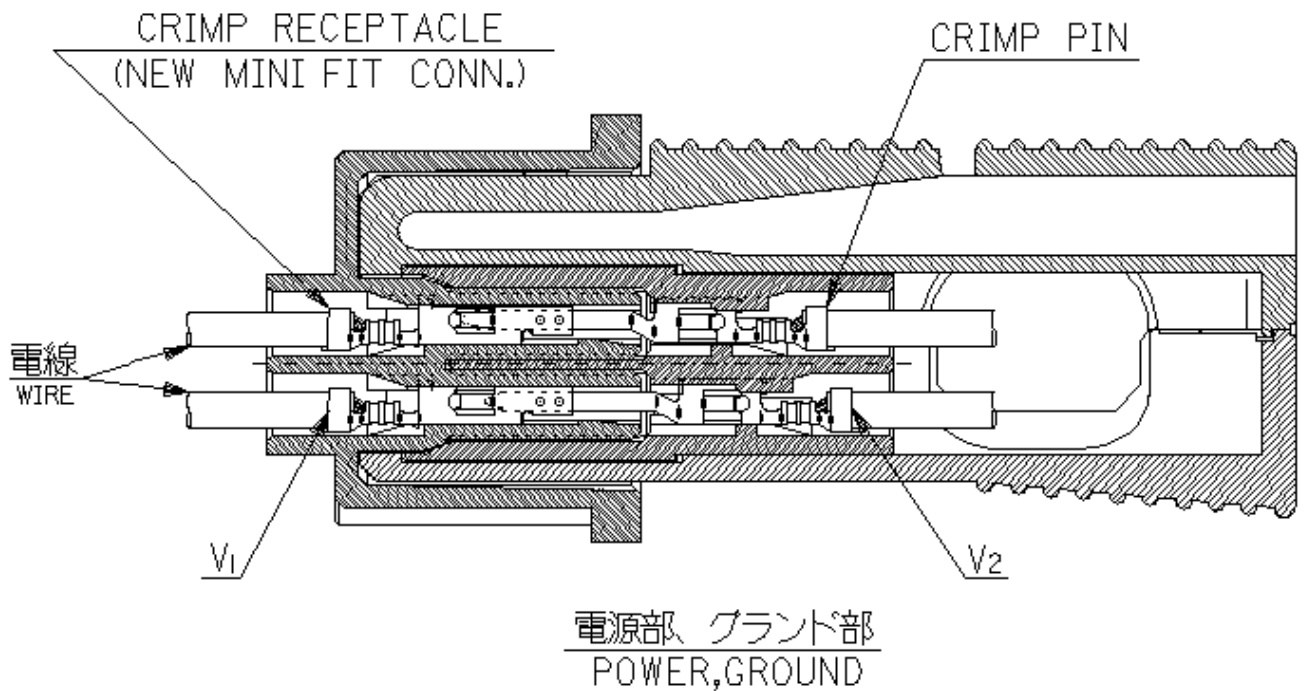
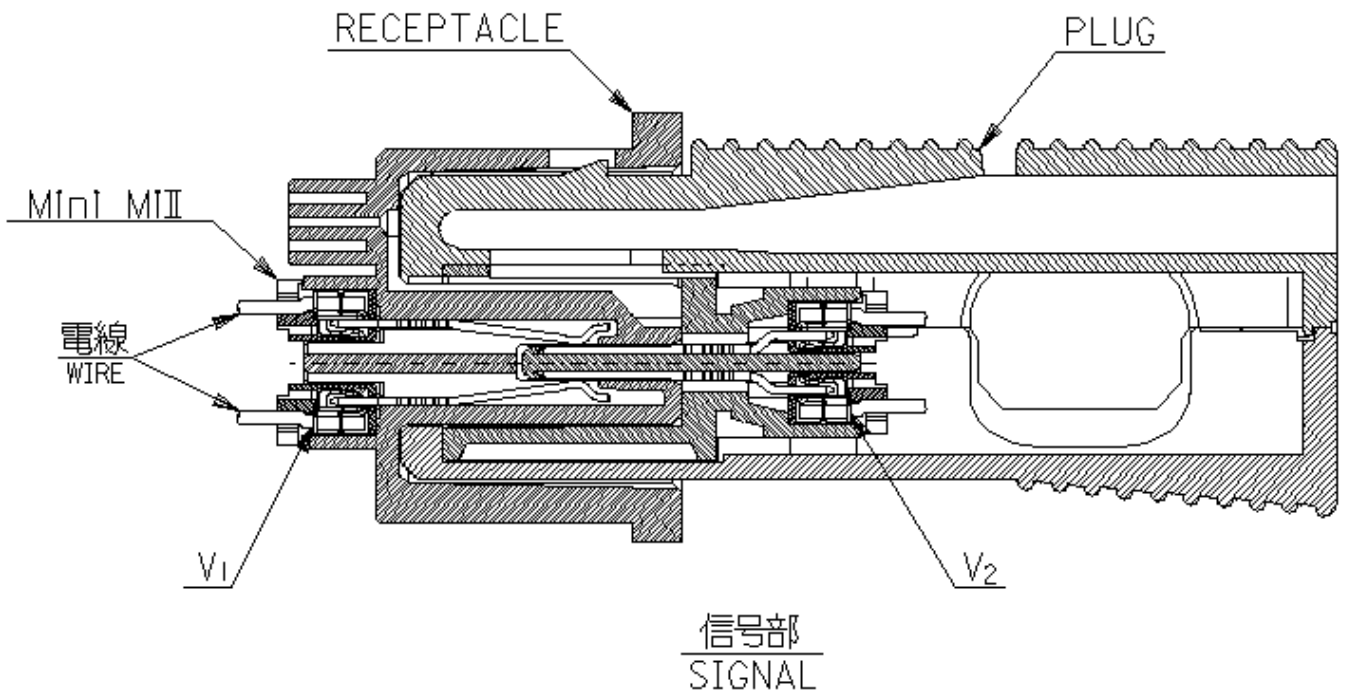
極数 No. of Circuit	単位 Unit	挿入力 (最大値) Insertion Force (maximum)			抜去力 (最小値) Withdrawal Force (minimum)		
		初回 1st	6回目 6th	30回目 30th	初回 1st	6回目 6th	30回目 30 <sup>th</sup>
8	N {kgf}	45.4 {4.6}	43.4 {4.4}	43.4 {4.4}	6.5 {0.66}	4.3 {0.44}	4 {0.41}
9	N {kgf}	48.4 {4.9}	46.4 {4.7}	46.4 {4.7}	7.1 {0.72}	4.6 {0.47}	4.3 {0.44}

REVISE ON PC ONLY		TITLE: MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)  製品仕様書
<b>E</b>	SEE SHEET 1 OF 17	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DOCUMENT NUMBER <b>PS-54849-004</b>	FILE NAME PS54849004.doc	SHEET 9 OF 17
--	-----------------------------	------------------



【7. 接触抵抗測定箇所 CONTACT RESISTANCE MEASURING POINT】



REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
<b>E</b>	SEE SHEET 1 OF 17	MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)	
	REV.	DESCRIPTION	製品仕様書
DOCUMENT NUMBER		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
<b>PS-54849-004</b>		FILE NAME	SHEET
		PS54849004.doc	10 OF 17
EN-37-1 (019)			



PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

【 8. プラグアッセンブリ組み立て方法 METHOD OF PLUG ASSEMBLING 】

8-1. 適用範囲及び構成部品 RANGE OF APPLICATION AND COMPOSITION PARTS

MGC II (マルチグラウンドコネクタ)において、下記構成部品とケーブルの組み立て方法について適用する。  
IN MGC II (MULTI GROUND CONNECTOR), THE METHOD OF ASSEMBLING THE UNDERMENTIONED COMPOSITION PARTS AND CABLES IN APPLIED.

項番 No.	品名 PART NAME		数量 QUANTITY	製品番号 PART No.
①	プラグインナーアッセンブリ PLUG INNER ASSEMBLY		1	55653-1615
②	カバーケース COVER CASE		1	<del>55654-1605</del>
③	ベースケース BASE CASE		1	55655-16*5
④	ケーブルクランプセット CABLE CRAMP SET	ケーブルクランプ CABLE CLAMP	1	58043-2001
		タッピンネジ (M2.5×6) TAPPING SCREW	2	
⑤	圧着ピン CRIMP PIN	AWG#16~18	4	50683-8***
		AWG#18~24		50751-8***
⑥	Mini Mi II コネクタ Mini Mi II CONNECTOR			54596-**1*

REVISE ON PC ONLY

**E**

SEE SHEET 1 OF 17

TITLE:

MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER

**PS-54849-004**

FILE NAME

PS54849004.doc

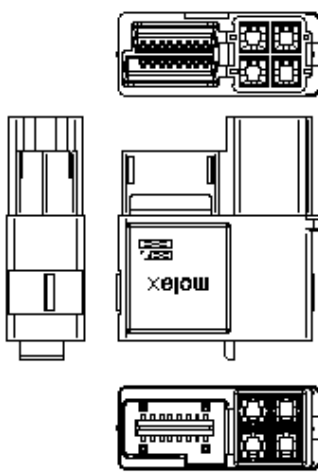

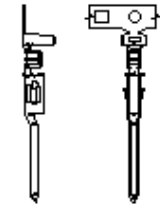
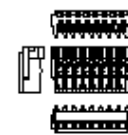
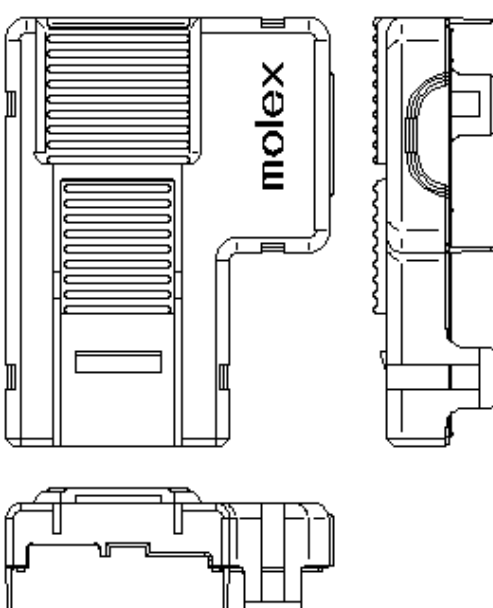
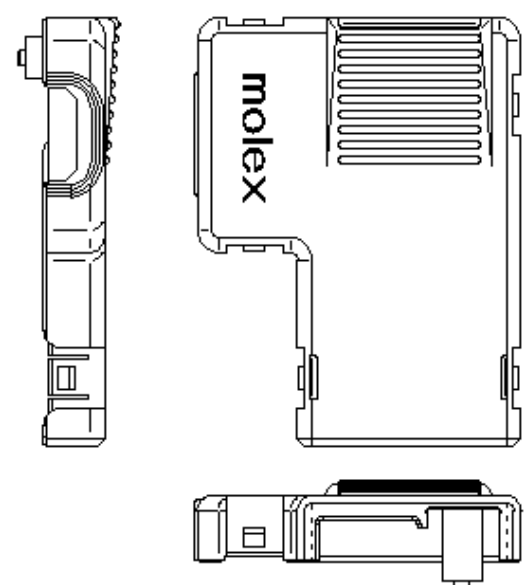
SHEET

11 OF 17

EN-37-1 (019)



8-2. 構成部品及び名称 COMPOSITION PART AND PART NAME

<p>①</p>  <p>プラグインナーアッセンブリ PLUG INNER ASSEMBLY</p> <p>55653-1615</p>	<p>④</p>  <p>ケーブルクランプ CABLE CLAMP</p> <p>+</p> <p>タッピンネジ (M2.5X6) TAPPING SCREW</p> <p>ケーブルクランプセット CABLE CLAMP SET</p> <p>58043-2001</p>	<p>⑤</p>  <p>圧着ピン CRIMP PIN</p> <p>50683-8*** 50751-8***</p> <p>⑥</p>  <p>Mini MII コネクタ Mini MII CONNECTOR</p> <p>54596-*** *</p>
<p>②</p>  <p>カバーケース COVER CASE</p> <p>55654-1605</p>	<p>③</p>  <p>ベースケース BASE CASE</p> <p>55655-16*5</p>	

REVISE ON PC ONLY	
<b>E</b>	SEE SHEET 1 OF 17
REV.	DESCRIPTION

TITLE: MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DOCUMENT NUMBER <b>PS-54849-004</b>	FILE NAME PS54849004.doc	SHEET 12 OF 17
--	-----------------------------	-------------------



8-3. 組み立て手順 ASSEMBLY PROCEDURE

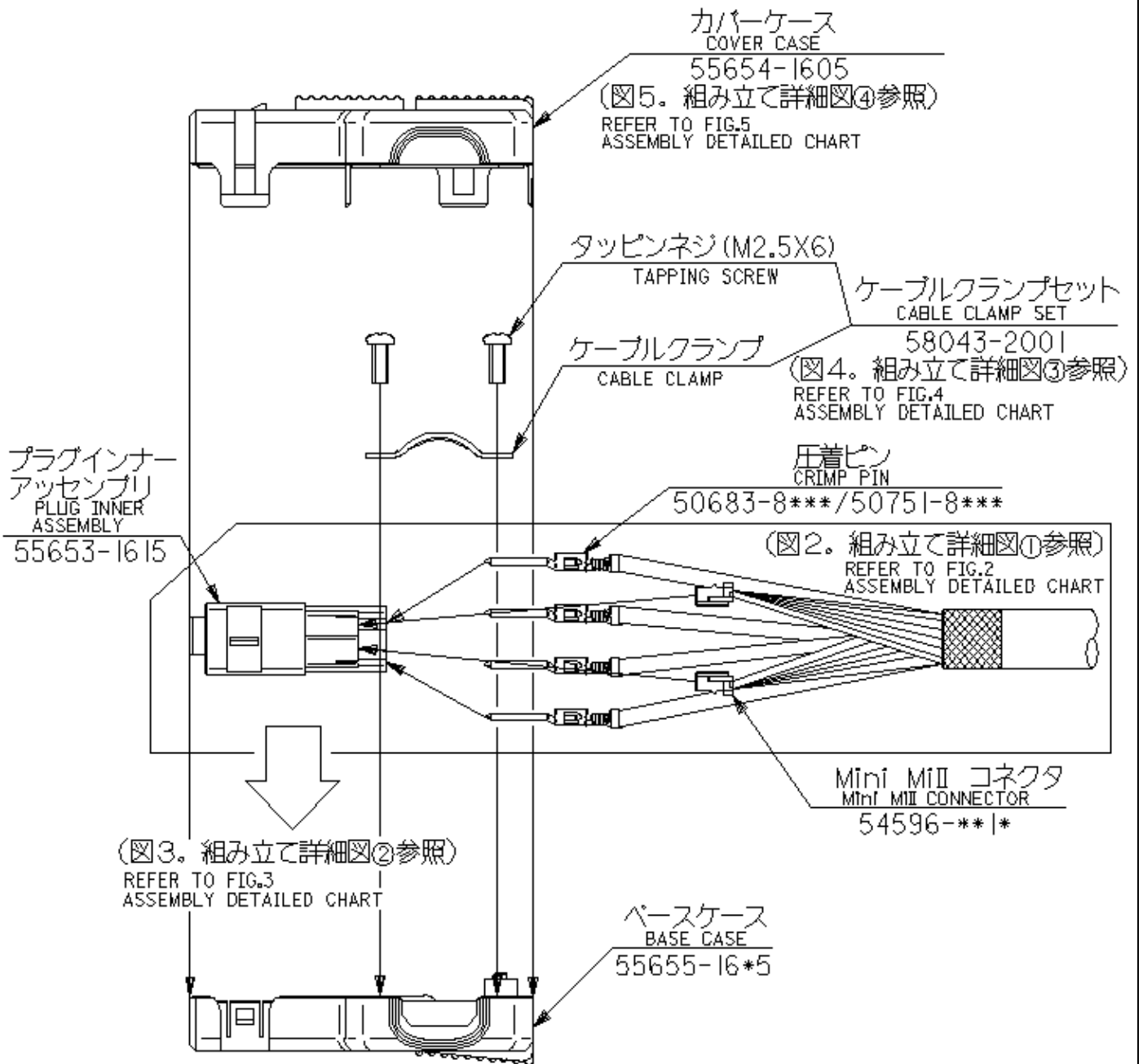


図1. 組み立て総合図

FIG.1. ASSEMBLY SYNTHESIS CHART

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
<b>E</b>	SEE SHEET 1 OF 17	MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)	
	REV.	DESCRIPTION	製品仕様書
DOCUMENT NUMBER		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
<b>PS-54849-004</b>		FILE NAME	SHEET
		PS54849004.doc	13 OF 17
EN-37-1 (019)			

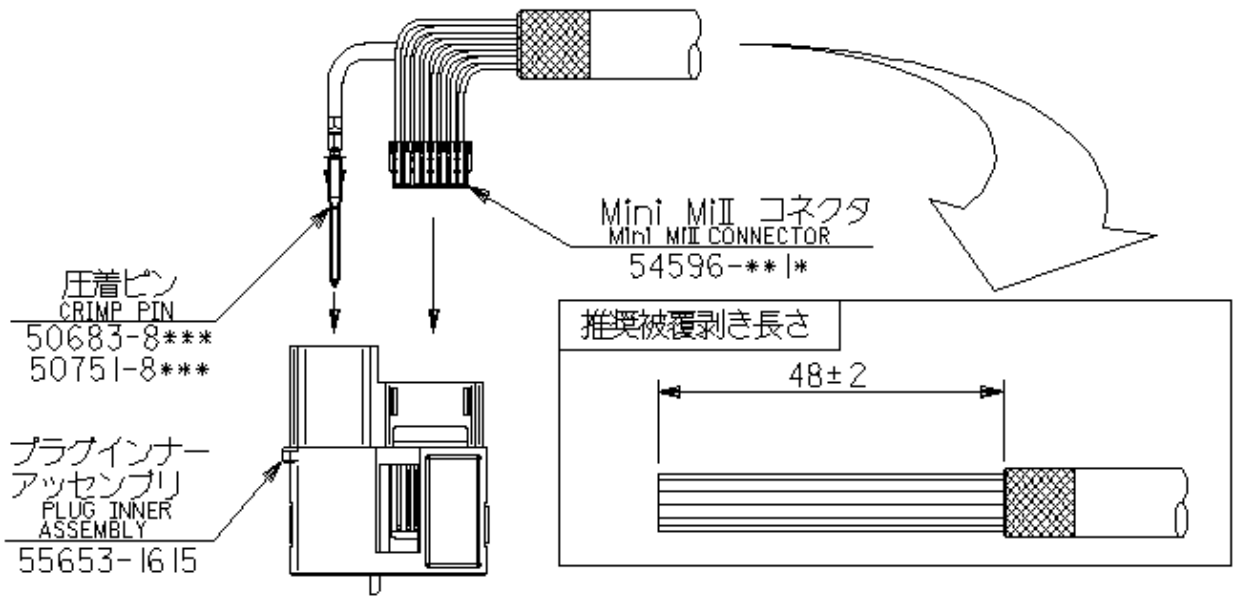


PRODUCT SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH



圧着及び圧着接続された Mini MII 及び圧着ピンをプラグインナーアッセンブリに装着する。  
Mini MII AND CRIMP PIN CONNECTED WIRE ARE INSTALLED IN TH PLUG INNER ASSEMBLY.

図2. 組み立て詳細図①

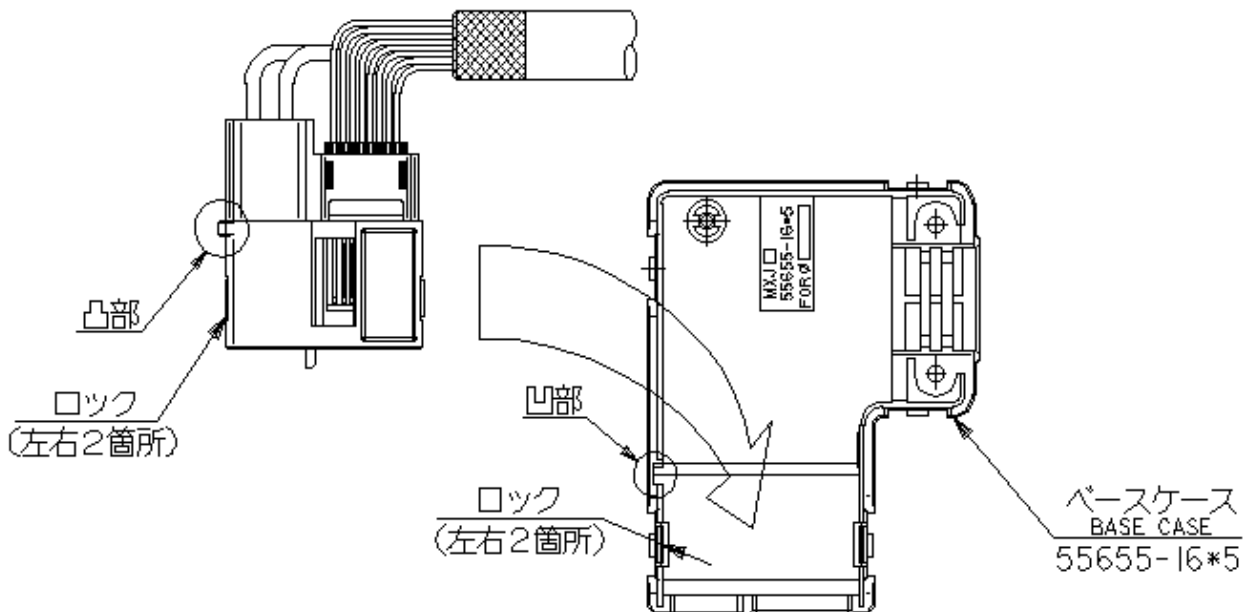
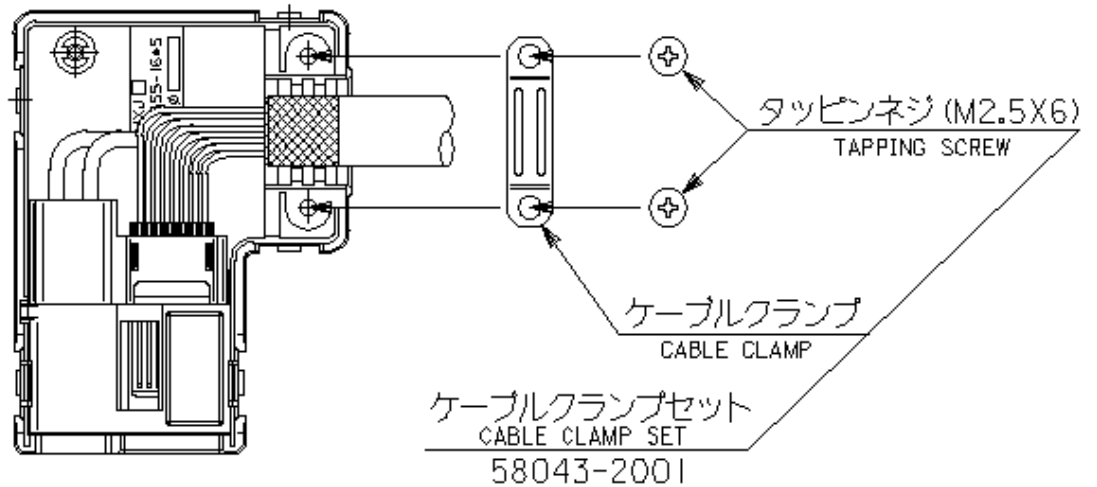


図2のプラグインナーアッセンブリの凸部を、ベースケースの凹部に合わせ上から組み込む。  
この時、プラグインナーアッセンブリとベースケースが確実にロックされている確認する。  
THE CONVEX PART OF THE PLUG INNER ASSEMBLY IS SET TO THE CONCAVE PART OF THE BASE CASE  
AND PLUG INNER ASSEMBLY BUILDS COVER CASE IN.

図3. 組み立て詳細図②

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
E	SEE SHEET 1 OF 17	MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)	
	REV.	DESCRIPTION	製品仕様書
DOCUMENT NUMBER		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
PS-54849-004		FILE NAME	SHEET
		PS54849004.doc	14 OF 17
EN-37-1 (019)			

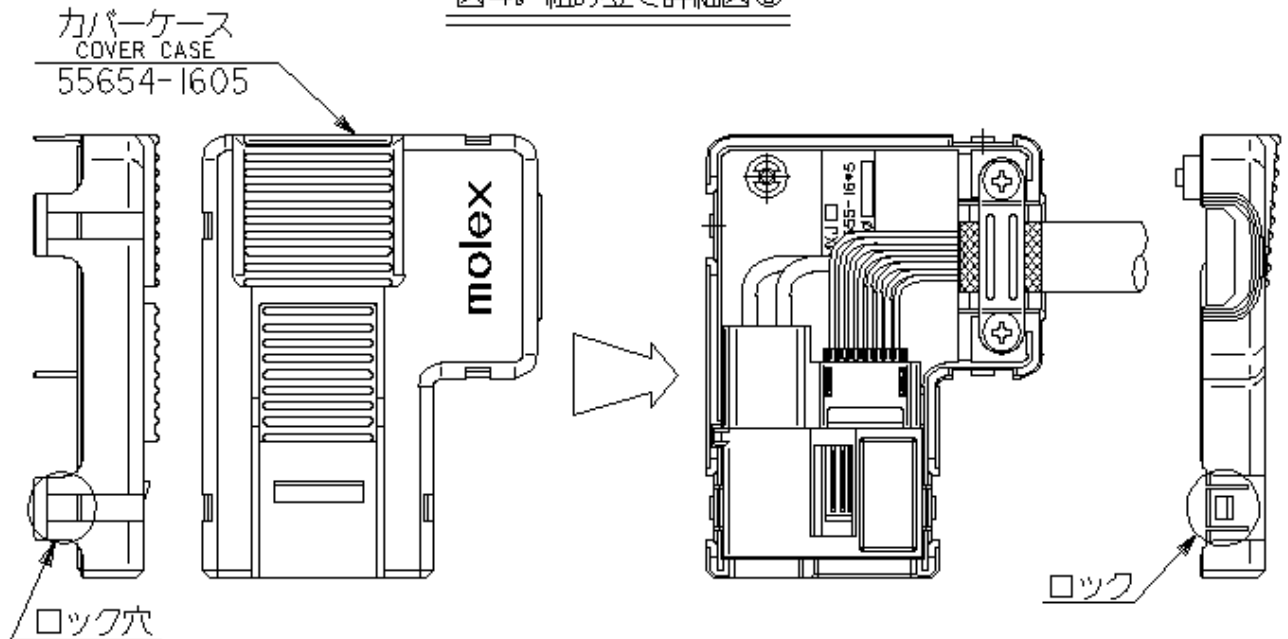


タッピンネジ(M2.5X6)を用いてケーブルクランプを締めてケーブルを固定する。

推奨締め付けトルク：4～5kgf・cm

THE CABLE CLAMPING IS TIGHTENED WITH A TAPPING SCREW AND THE CABLE IS FIXED.  
RECOMMENDED SCREW TIGHTENING TORQUE :

図4. 組み立て詳細図③



ベースケースにカバーケースを装着する。この時、カバーケースのロック穴（5箇所）がベースケースのロックに確実にロックされているが確認する。

THE COVER CASE IS INSTALLED IN THE BASE CASE.  
AT THIS TIME, WHETHER THE LOCK HOLE OF THE COVER (FIVE PLACES) IS SURELY LOCKED TO THE LOCK OF THE CASE IS CONFIRMED.

図5. 組み立て詳細図④

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
<b>E</b>	SEE SHEET 1 OF 17	MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)	
	REV.	DESCRIPTION	製品仕様書
DOCUMENT NUMBER		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
<b>PS-54849-004</b>		FILE NAME	SHEET
		PS54849004.doc	15 OF 17
EN-37-1 (019)			

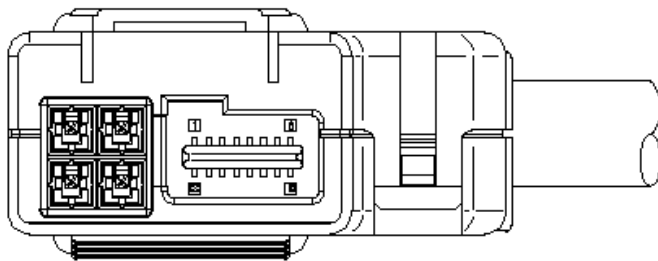
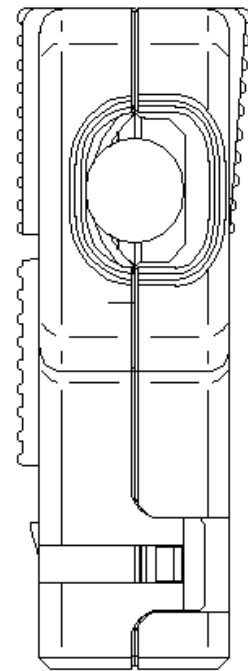
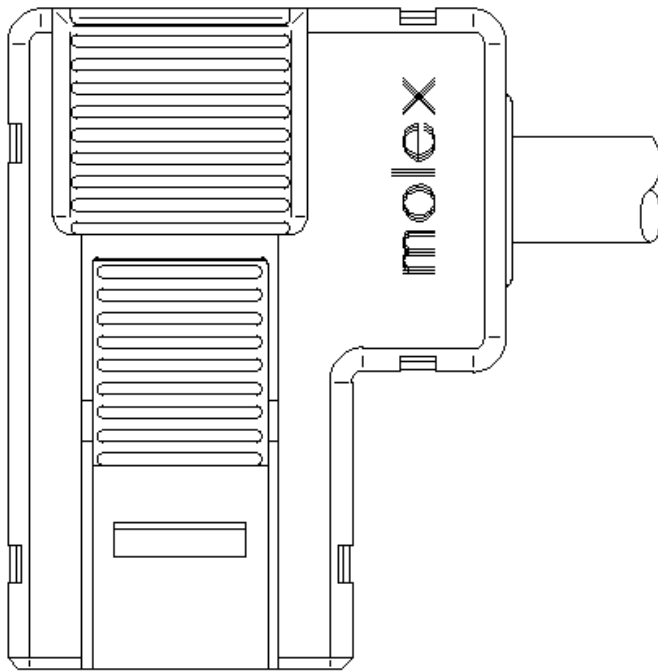


図6. 完成図

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
<b>E</b>	SEE SHEET 1 OF 17	MGC II (MLUTI GROUND CONNECTOR)	
	REV.	DESCRIPTION	製品仕様書
DOCUMENT NUMBER		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
<b>PS-54849-004</b>		FILE NAME	SHEET
		PS54849004.doc	16 OF 17
EN-37-1 (019)			



